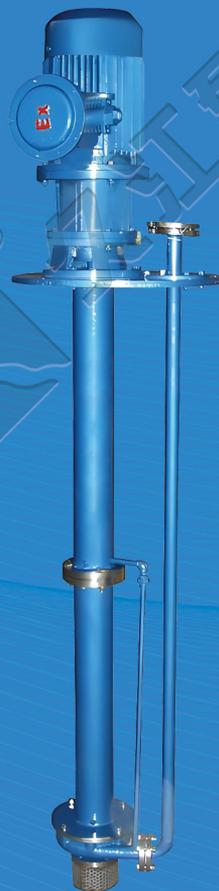


FY、IHY液下泵

FY, IHY submersible pumps

使用说明书



浙江久江泵业有限公司
Zhejiang Jiujiang Pump Industry Co. LTD

公司简介

COMPANY PROFILE

浙江久江泵业有限公司是专业从事自吸泵、排污泵、管道泵、隔膜泵、螺杆泵、多级泵等各类水泵及附属产品生产和销售的企业。

公司落座于具有“泵阀之乡”美称的温州瓯北，与市区隔江相望，甬台温、金丽温高速贯穿市中心；到火车站仅需20分钟车程，至机场不到1小时，交通十分便利，资讯发达。

企业自成立以来，充分的利用区域性专业集群优势，大力开发科技创新。多年来公司积国内水泵优秀企业的技术、人才、管理等资源优势，进行有效合理的整合，并辅以现代企业管理模式、科学高效的公司管理体制制度，通过近几年的快速发展，依靠雄厚的科技实力和扎实的管理基础，通过ISO9001-2000国际标准质量体系认证。

久江人通过“专注科技成就恒久品牌、专业技术造就长久品质、专心服务创造永久口碑”的宗旨，坚持诚信经营，在强手如林的泵阀行业占据了一席之地。



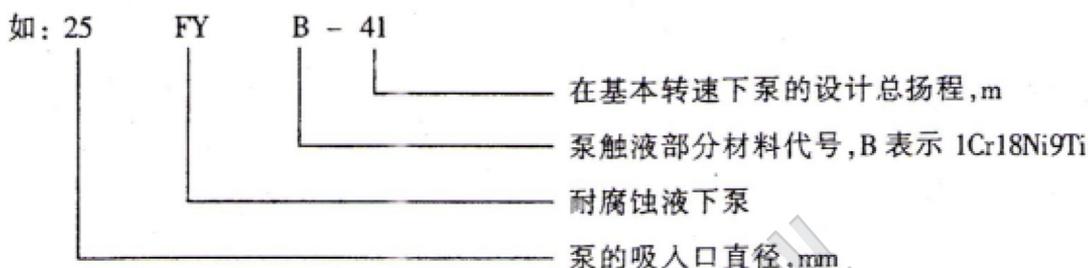
产品目录 | Product Contents

● 概述	01
● 泵型号意义说明	01
● 结构说明	01
● 主要性能参数表	03
● 主要易损件	04
● 可能发生的故障及消除方法	05
● 装拆、安装、启动和运转	05
● 150~200FY安装尺寸	06
● 25~100FY安装尺寸	07
● IHY型耐腐蚀液下泵	08

一、概 述

· FY 型系列化工液下泵是立式单级单吸离心泵。用于输送不含固体颗粒和不易结晶的有腐蚀液体。被输送介质温度 -20°C — 150°C ，特殊需要时可为 -50°C — 150°C 。液下泵工作部分淹没在液体内，轴封无泄漏现象。且占地面积小，使用可靠，维修方便，耐腐蚀性强等特点。广泛用于化工、石油等工业部门。

二、泵型号意义说明



H - HT200

B - 1Cr18Ni9Ti

M - 1Cr18Ni12Mo2Ti

本厂最新研制出高温泵, 最高使用温度 400°C

三、结构说明

FY 型液下泵主要由泵体、泵盖、叶轮、轴、弹性联轴器、管法兰、导轴承、中间接管、出液管、轴承架、底板、电机架等零件组成。

泵的吸入口顺着轴线方向, 出口与轴线平行。

泵的转向自吸入口向电动机端看去, 为顺时针方向旋转。

FY 型泵的立式电动机以螺栓固紧于电机座上, 并通过弹性联轴器与泵直接传动, 泵体、中间接管、泵架、出液管、管法兰, 以螺栓联接构成一体, 固定在底板上, 泵的整体通过底板安装在容器上。FY 型泵除去触液部件外其它主要零件, 如电机座、泵架、底板等均用铸铁制造。

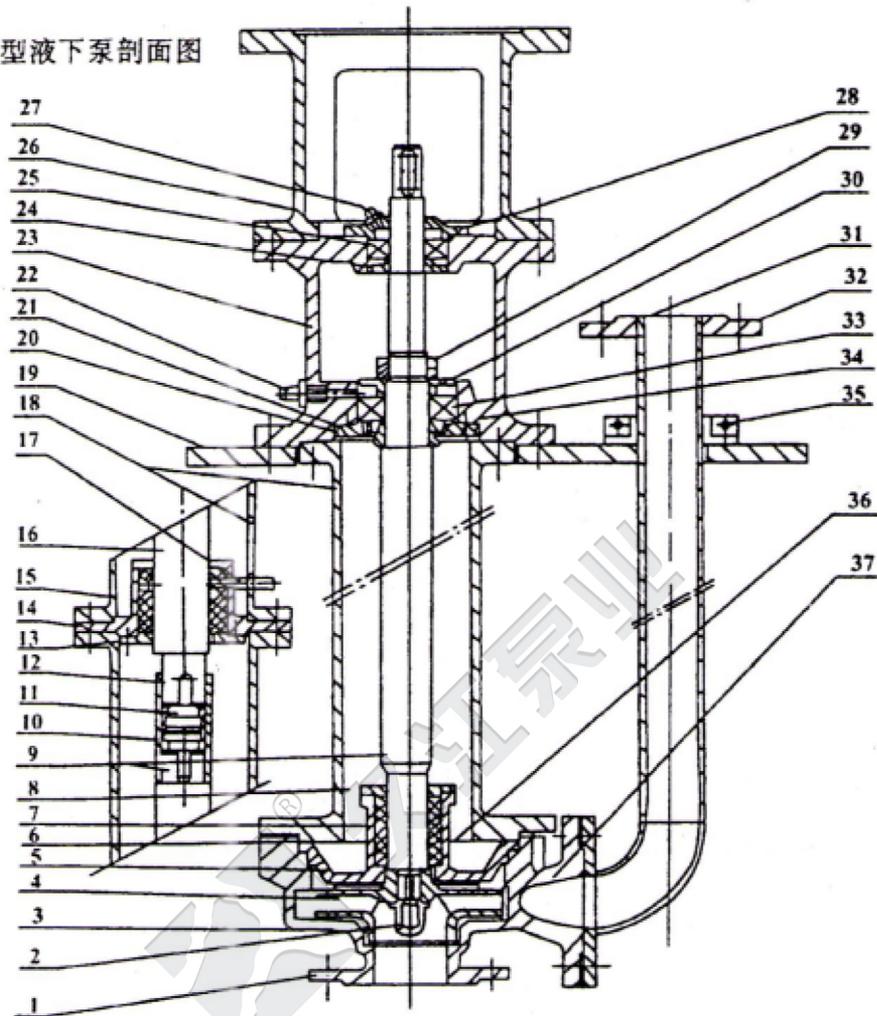
泵的轴向力与径向力, (包括泵运转中所产生的水压力, 叶轮及转子重量等), 均由轴承盒内所装单向推力球轴承, 单列向心球轴承; 以及滑动导轴承所承受为保证泵正常安全运转, 轴承以黄油润滑之, 导轴承由所输送的液体润滑, 因此, 工作时液面必须高于叶轮中心线。

FY 型泵采用软填料密封为基本密封形式并于填料环处通以黄油, 以保证填料正常工作, 延长使用寿命。

黄油中宜加入适量二硫化钼。

此外, FY 型耐腐蚀液下离心泵系列, 因伸入容器长度 L 的长短不同, 则又分为有中间导轴承之结构和无中间导轴承的结构。

FY 型液下泵剖面图



零件单：

- | | | | |
|---------|------------|----------|----------|
| 1、泵体 | 11、联接套 | 21、下轴承压盖 | 31、出液管 |
| 2、叶轮螺母 | 12、键 | 22、黄油杯 | 32、出液口法兰 |
| 3、叶轮 | 13、中间导轴承压盖 | 23、轴承座 | 33、轴承 |
| 4、垫片 | 14、中间导轴承座 | 24、上轴承挡圈 | 34、油封 |
| 5、泵盖 | 15、中间导轴承 | 25、轴承 | 35、对半法兰 |
| 6、立柱管 | 16、泵轴 | 26、电机座 | 36、键 |
| 7、导轴承 | 17、润滑液管路 | 27、黄油杯 | 37、垫片 |
| 8、导轴承压盖 | 18、立柱管 | 28、上轴承压盖 | 38、下轴承压盖 |
| 9、泵轴 | 19、支承座 | 29、锁紧螺母 | |
| 10、传动套 | 20、甩液套 | 30、下轴承挡圈 | |

四、主要性能参数表

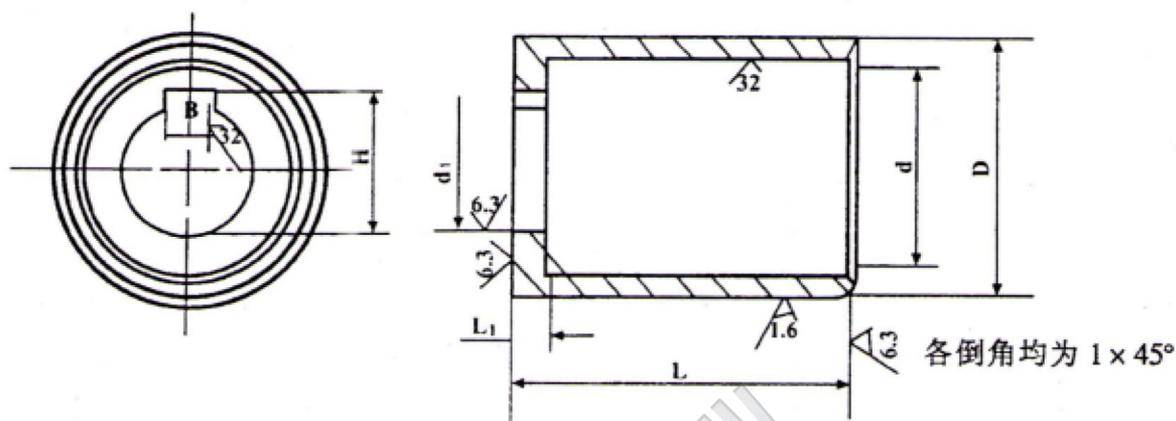
序号	型号	转速 η		流量Q		扬程H 米	效率 η %	液体比重=1.00 功率kw	转速 η		流量Q		扬程H 米	效率 η %	液体比重=1.00 功率kw
		r/min		m ³ /h	L/S				r/min		m ³ /h	L/S			
1	25FY-41	2980	3.6	1	41	16	4	1430	1.8	0.5	10	14	1.1		
2	25FY-25				25	21	2.2				6.3	18	0.75		
3	25FY-16				16	22	1.5				3.9	20	0.55		
4	40FY-40		7.2	2	40	31	5.5		3.6	1	9.9	27	1.1		
5	40FY-26				26	35	3				6.4	32	0.75		
6	40FY-16				16	40	2.2				3.9	37	0.55		
7	50FY-40		14.4	4	40	42	5.5		7.2	2	9.9	36	1.1		
8	50FY-25				25	50	4				6.3	45	1.1		
9	50FY-16				16	53	3				3.9	48	0.75		
10	65FY-40		28.8	8	40	52	11		14.4	4	9.9	48	2.2		
11	65FY-25				25	55	5.5				6.3	50	1.1		
12	65FY-16				16	58	4				3.9	55	1.1		
13	80FY-38		54	15	38	62	18.5		27	7.5	9.5	55	4		
14	80FY-24				24	66	11				6.0	60	2.2		
15	80FY-15				15	68	7.5				3.8	61	2.2		
16	100FY-57		108.8	28	57	63	37		50.4	14	14.3	62	7.5		
17	100FY-37				37	69	22				9.1	65	5.5		
18	100FY-23				23	70	18.5				5.6	67	4		
19	150FY-35		1480	190.8	53	35	72		45	980	126.3	35.1	15.2	68	
20	150FY-22					22	72		30				9.6	68	
21	200FY-34			360	100	34	72		45		238.3	66.2	14.7	68	
22	200FY-21					21	73		37				9.2	69	

注:1、表列数据是常温时清水的性能,选用时按实换算。

2、液下深度(也称接管长度),根据用户自选。

五、主要易损件

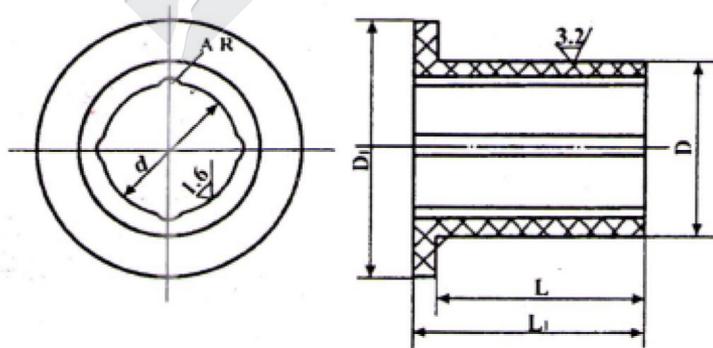
1、轴套



型号	D	d	d1	L	L1	B	H
25 ~ 50FY	38f7	28H7	22H7	50	5	6S7	24.8 ^{-0.2}
65 ~ 100FY	45f7	35H7	28H7	55	5	8S7	31.5 ^{+0.2}
150 ~ 200FY	75f7	60H7	46H7	135	15	14S7	51 ^{+0.2}

材质:不锈钢泵为 1Cr18Ni9Ti 铸铁泵为 HT200

2、下护轴套



型号	D	D1	d	L	L1	R	材质
25 ~ 50FY	74	50h5	38E7	40	45	3	聚四氟乙烯 SFL-4
65 ~ 100FY	100	60h5	45E7	40	45	4	
150 ~ 200FY	140	100h5	75E7	125	132	5	

六、可能发生的故障及消除方法

故 障	原 因	清 除 方 法
打不出液体	1. 电机转向不对	1. 更改转向
	2. 液体未浸没叶轮中心线	2. 调整浸没高度
流量不足	1. 叶轮腐蚀严重	1. 更换叶轮
	2. 转速不足	2. 提高转数
	3. 叶轮与泵盖间隙过大	3. 重新调整间隙
	4. 吸入或压出口部分堵塞	4. 消除淤塞部分
扬程不足	1. 输送的液体中含有气体	1. 降低液体温度排除气体
	2. 叶轮被严重腐蚀	2. 更换叶轮
	3. 转速不足	3. 增加转数
功率过载	1. 流量超过使用范围	1. 按泵使用范围进行运转
	2. 介质比重过大	2. 更换较大功率电机
	3. 产生机械磨擦	3. 检查磨擦处, 调整或更换磨损零件
	4. 填料压得过紧	4. 调整填料压盖
轴承发热	1. 泵轴与电机轴不同心	1. 调整同心
	2. 轴承盒内缺油或油变质	2. 加油或换油
杂音或振动	1. 泵轴与电机轴不同心	1. 调整同心
	2. 输送液体中含有气体	2. 降低液体温度排除气体
	3. 转子不平衡	3. 更换零件
	4. 螺母有松动现象	4. 拧紧各部位螺母
	5. 水轴承与轴颈磨损过大	5. 更换水轴承恢复轴颈

七、装拆、安装、起动和运转

1、泵的拆卸顺序

(1) 关闭压出管路中的闸阀, 卸掉出液管处上部分半法兰的联接螺栓或联接节管。拆掉一段管路, 其长度以不妨碍泵的起吊为准。

(2) 松开电机架与电机的联接螺栓, 吊去电动机。

(3) 松开底板和容器联接螺栓, 连同底板把泵从容器中吊出。并以清水冲洗干净, 为防止空气氧化锈蚀, 应立即拆卸。

- (4) 拆下泵盖,旋出叶轮螺母(左旋螺母),取下叶轮、平键。
- (5) 拆下泵体,取出导轴承,下护轴承。
- (6) 拆下联接于底板的出口管分半法兰。
- (7) 拆下中间接管。(如有中间导轴承,则一并拆下)。
- (8) 拆下底板,取下泵联轴器、键、拆开轴承压盖、轴档及填料压盖把泵轴体取出。
- (9) 拆下滚珠轴承和上护轴套。

2、泵的装配顺序与拆卸顺序相反。

3、泵的吸入口到容器底部之距离为 1.5~2 倍,吸入口径四周不应小于 2.5 倍。

4、泵的出液管路,应另设支架支撑,其重量不允许支撑在泵体上。

5、起动、停车和运转。

- (1) 盘动联轴器,检查有否轻重不匀,否则找出原因,待消除后再运转。
- (2) 检查电动机的转向,使之与泵的规定旋转方向相同。
- (3) 关闭出口管路上的闸阀及压力表。
- (4) 起动电机,开压力表,慢慢开启出口管路闸阀到需位置,投入正常运转。
- (5) 正常停车,应先关闭出口闸阀,然后停止电机,关闭压力表。
- (6) 轴承盒内应保证足够的黄油,轴承温升不得高于 70℃。

本公司所述产品资料以实物为准。若有变更，恕不另行通知。本公司拥有最终解释权

The product information of the company is subject to the physical object. Subject to change without prior notice
The company reserves the right of final interpretation.

本画册采用生态纸印刷。珍惜资源，善待环境

This album is printed on ecological paper. Cherish resources and be kind to the environment

注：保留产品技术更改权力

Note: Reserve the right of technical change of products



浙江久江泵业有限公司

地址：浙江省温州市瓯北街道东瓯工业区林五路

电话：0577-67279006 0577-67162006

传真：0577-67038006

网站：<https://www.jjby99.com>

邮箱：467300318@qq.com



公司官网



公司样本